



Ausgabe der gemessenen Crimpkraftkurve in der Maschinensteuerung STI2015

CRIMPKRAFTÜBERWACHUNG BB07i4

HOHE QUALITÄTSMASSTÄBE IN DER KABELVERARBEITUNG

Erweiterung für Crimpmaschinen

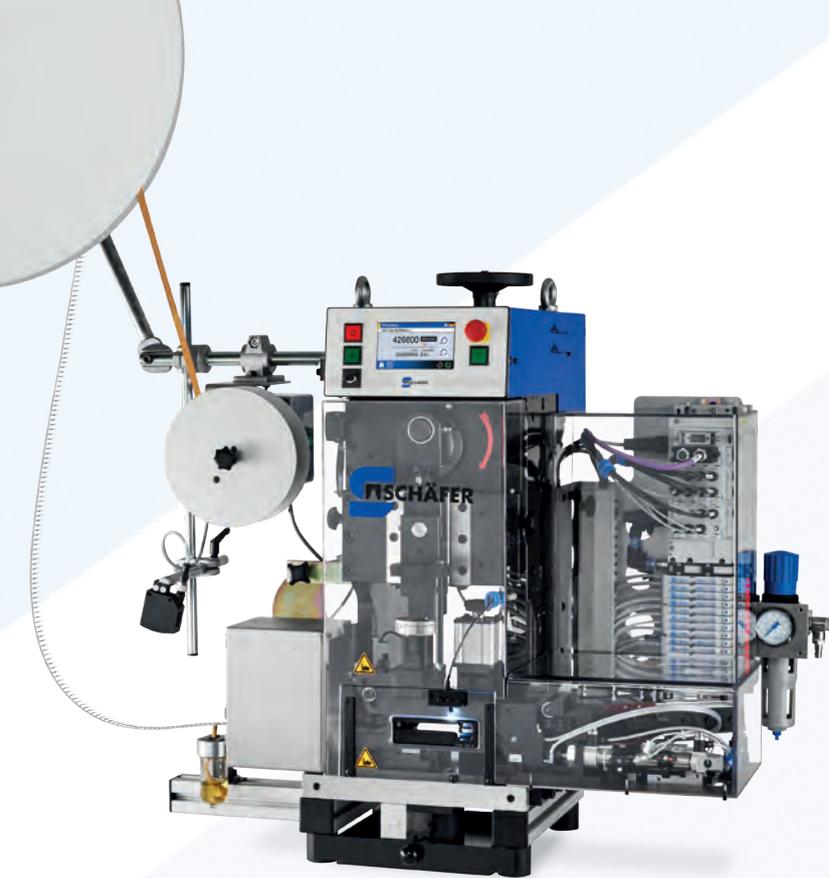
Zur Qualitätssicherung in der Kabelproduktion bietet Schäfer die neueste Generation der Crimpkraftüberwachung BB07i an. Die optionale Erweiterung lässt sich nahezu in alle Crimpmaschinen sowie Crimpvollautomaten von Schäfer einbauen und in die Steuerung integrieren.

Die Einstellung der Parameter und die Ausgabe der gemessenen Werte erfolgt mittels Touch-Display innerhalb der STI-Steuerung oder mittels Benutzeroberfläche der Maschinensoftware WireStar.

Neuer Sensor zur Messwertaufnahme

Gepaart mit dem neuen Crimpkraftsensor SDS100 ermöglicht das System eine hohe Messgenauigkeit und Echtkraftkalibrierbarkeit für hohe Qualitätsmaßstäbe in der Kabelverarbeitung.

Der von Schäfer speziell entwickelte Sensor für die Qualitätsüberwachung ist am Pleuel der Presse eingebaut und detektiert die auftretenden Kräfte während des Crimpvorgangs. Diese Positionierung im direkten Kraftfluss bietet präzise und reproduzierbare Messwerte.



Crimpmaschinen von Schäfer können mit BB07i4 und SDS100 nachgerüstet werden.

HOHE QUALITÄTSMASSTÄBE IN DER KABELVERARBEITUNG

Funktionsweise des Systems

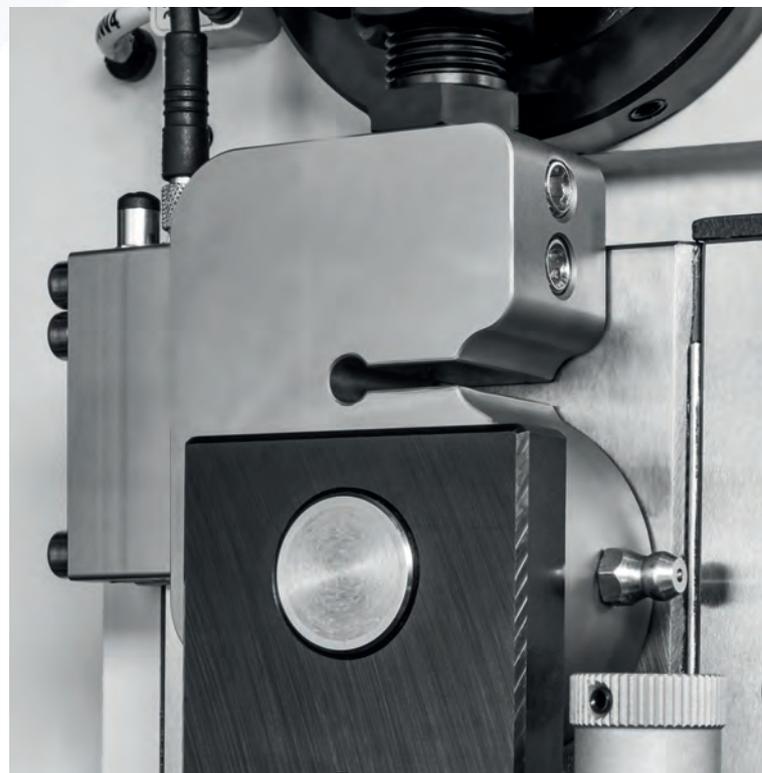
Die Überwachung der Crimpqualität während der Kabelproduktion erfolgt durch den Vergleich der gemessenen Kraft mit einer Referenz, zum Beispiel zur Erkennung von fehlenden Litzen oder von Isolation in der Crimpverbindung.

Eine Abweichung zur eingelernten Referenzkurve löst eine Fehlermeldung der Maschine aus oder führt bei eingebautem Schlechtteilschneider zum Zerschneiden der Leitung. Damit wird sichergestellt, dass fehlerhafte Kabel in der weiteren Produktion nicht verwendet werden können.

Nachrüstbarkeit an Maschinen

Die nachträgliche Erweiterung der Crimpkraftüberwachung ist aufgrund der kompakten Bauweise und des universellen Messprinzips einfach durchzuführen.

Mit bewährter Messtechnik kann der Sensor einfach eingerichtet oder eingestellt werden. Dies gewährleistet eine gleichbleibend hohe Messwertqualität über den gesamten Produktlebenszyklus der Crimpmaschine.



Der Crimpqualitätssensor SDS100 wird direkt am Pleuel in Crimpmaschinen eingebaut.



Darstellung der ausgewerteten Daten der Crimpkraftüberwachung in der Benutzeroberfläche der Software WireStar.



Ausgabe der gemessenen Crimpkraftkurve in der Benutzeroberfläche der Maschinensteuerung STI.

Erweiterte Möglichkeiten

Zum schnellen und einfachen Wechsel zwischen unterschiedlichen Kabelproduktionen können definierte Referenzen über die Steuerung mittels "Multi-Setup" erneut aufgerufen und zur Verfügung gestellt werden.

Die Dokumentation und detaillierte Analyse der aufgezeichneten Crimpkräfte erfolgt mit der optionalen Software "BB07-Manager". Diese ermöglicht statistische Auswertungen und die Überwachung von mehreren Produktionen bzw. Maschinen gleichzeitig.

Vorteile für die Kabelproduktion

Zusammengefasst bietet die Crimpkraftüberwachung BB07i4 mit Sensor SDS100 in der Kabelproduktion folgende Vorteile:

- direkte Echtkraft-Messwertaufnahme
- hohe Messgenauigkeit
- reproduzierbare Messwerte
- schneller Produktionswechsel
- einfache Nachrüstbarkeit in EPS-Crimpmaschinen
- umfangreiche statistische Auswertungen



Crimpmaschine SCM ausgestattet mit BB07i4 und SDS100.

KONTAKTIEREN SIE UNS

Schäfer Werkzeug- und Sondermaschinenbau GmbH

Dr.-Alfred-Weckesser-Straße 6
76669 Bad Schönborn
Deutschland
Telefon: +49 7253 9421 0
Fax: +49 7253 9421 94
E-Mail: info@schaefer.biz

WEITERE INFORMATIONEN

WWW.SCHAEFER.BIZ

