

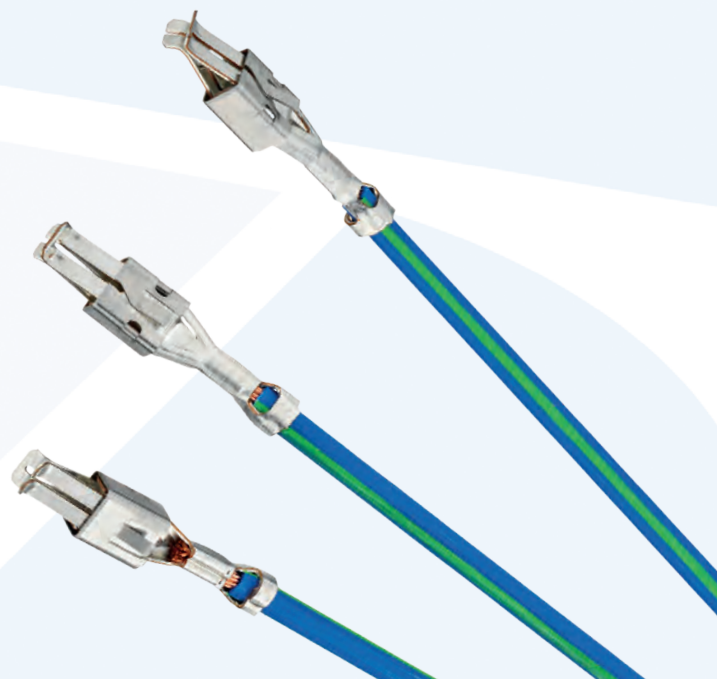
CRIMPMASCHINE EPS 2001 MIT CRIMPQUALITÄTSSYSTEM SQS06

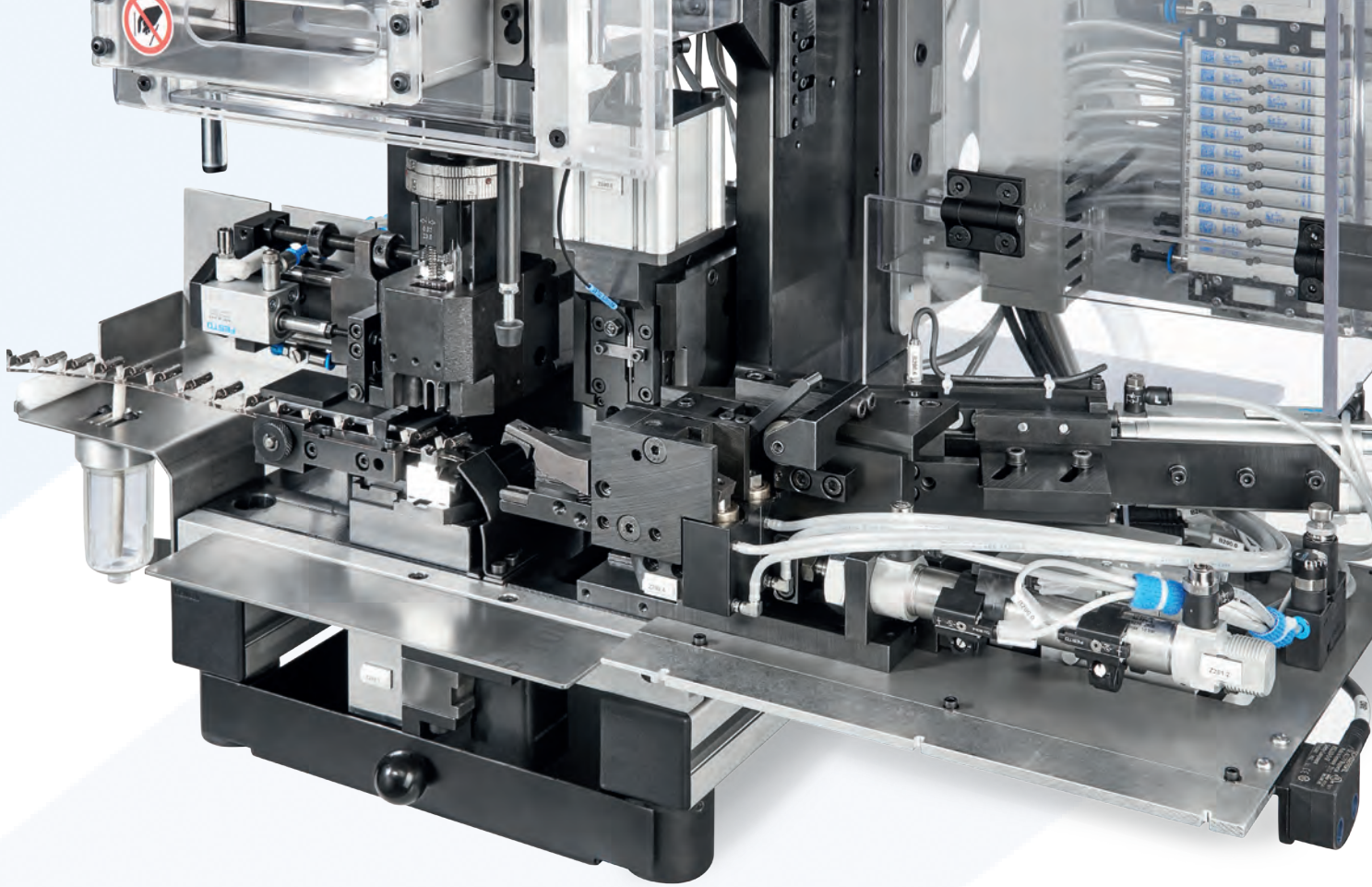
Verbinden von Leitungen mit Crimpkontakten

Die umfangreich ausgestattete Maschine ist zum Abisolieren und Crimpen von Einzeladern oder mehradrigen Mantelleitungen an automatisch zugeführte Kontakte konzipiert.

Die zu verarbeitenden Leitungen werden vom Bediener eingelegt und der Crimpvorgang durch Sensoren in der Abisoliereinheit automatisch gestartet. Die robuste Maschinenauslegung ermöglicht eine hohe Haltbarkeit und die Reproduzierbarkeit der Crimpverbindungen.

Der modulare Aufbau des Crimpautomats steht für kurze Rüstzeiten und zahlreiche Erweiterungsoptionen.





MASCHINE MIT CRIMPQUALITÄTSSYSTEM SQS06

Vielfältige Anwendungsmöglichkeiten

Eine hohe Flexibilität und vielfältige Anwendungen werden durch das einfache Umrüsten auf ein anderes zu verarbeitendes Produkt ermöglicht. Zum Crimpen unterschiedlicher Kontakte lassen sich Werkzeuge über die Schnellwechseleinrichtung einfach austauschen.

Die ideale Verformungsgeschwindigkeit für den Crimpvorgang kann entsprechend der vorhandenen Kontakteigenschaften individuell angepasst werden.

Funktionen für die Qualitätssicherung

Die integrierte Crimpkraftüberwachung erkennt zuverlässig Fehlcrimpungen bei der Kabelproduktion. Zur Unterstützung der Qualitätssicherung werden im Crimpautomat fehlerhafte Kabel mit dem Schlechtteilschneider zerschnitten und die Verwendung im weiteren Prozess dadurch vermieden.

Hohe Sicherheit für Bediener

Die Sicherheit des Bedieners während des Betriebs der Crimpmaschine wird durch eine überwachte Schutzeinrichtung gewährleistet. Das Abnehmen von Schutzabdeckungen unterbricht den elektrischen Sicherheitskreis, wodurch die Maschine angehalten wird.

Für den sicheren Testbetrieb nach dem Umrüsten sowie nach Wartungsarbeiten ist der Crimpautomat mit dem bewährten Handrad ausgestattet.

MODERNE BENUTZEROBERFLÄCHE

Software zur Maschinensteuerung

Die Steuerung mit Touchscreen verfügt über eine intuitive Benutzeroberfläche zur einfachen und sicheren Bedienung der Crimppresse in verschiedenen Sprachen.

Die Auswahl unterschiedlicher Benutzerrollen und Betriebsarten sowie Funktionen zur Maschinenvernetzung ermöglichen flexible und moderne Prozessabläufe.



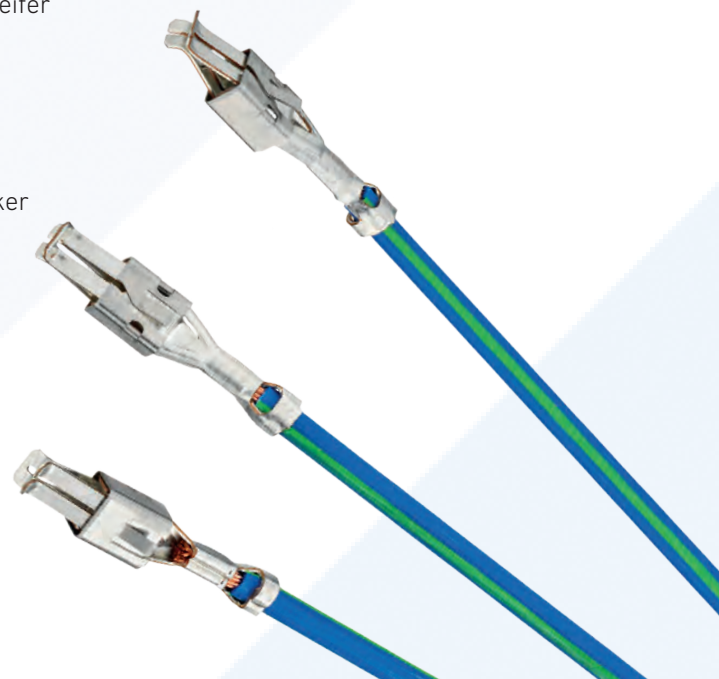
AUSSTATTUNG DER MASCHINE

Standardausstattung

- Exzenterpresse
- Maschinenschutz
- Abisoliereinheit
- Crimpkraftüberwachung
- Schlechtteilschneider
- Fußschalter
- Abfallbehälter

Optionale Erweiterungen

- Crimpwerkzeug
- Nullschnittmodul
- Spezifische Leitungsgreifer
- Papieraufwickler
- Farberkennung
- Vernetzungsmodul
- Fernwartungsmodul
- Kontaktstreifenzerhacker



TECHNISCHE DATEN

Verarbeitbare Materialien

Leitung	Einzeladern oder mehradrige Mantelleitungen
	Drahtquerschnitt: 0,25 - 6 mm ² [1]
Kontakte	längs- oder quergegurtete Bandware

Verarbeitungsprozess

Abisolierlängen	max. 20 mm [1]
Abmantellängen	min. 15 mm [1]

Leistung und Geometrie

Antrieb	0,75 kW Drehstrommotor
Motordrehzahl	440 - 2000 U/min
Presskraft	20 kN
Hub	40 mm
Schließhöhe	135,78 mm

Steuerung

Bedienoberfläche	STI 2015
Display	Touchscreen

Anschlüsse und Schnittstellen

Stromversorgung	230 V, 50/60 Hz
Druckluft	6 bar
Netzwerk	RJ-45

Abmessungen und Gewicht

Breite x Tiefe x Höhe	830 x 600 x 700 mm [2]
Gewicht	142 kg [2]

[1] abhängig von Werkstoff und Kontaktgeometrie

[2] ungefähre Angabe in Basisausstattung, ohne Anbauteile wie z.B. Kontaktstreifenführungsblech und Spulenhalter

KONTAKTIEREN SIE UNS

Schäfer Werkzeug- und Sondermaschinenbau GmbH

Dr.-Alfred-Weckesser-Straße 6
76669 Bad Schönborn
Deutschland
Telefon: +49 7253 9421 0
Fax: +49 7253 9421 94
E-Mail: info@schaefer.biz

WEITERE INFORMATIONEN

WWW.SCHAEFER.BIZ

