

CRIMPMASCHINE EPS 2001 MIT SCHIEBETISCH FÜR AIRBAGKONTAKTE

PRODUKTION VON KABEL FÜR DIE AUTOMOBILINDUSTRIE

Verbinden von Leitungen mit Crimpkontakten

Die umfangreich ausgestattete Maschine ist zum Abisolieren und Crimpen von zwei Einzelleitungen oder zweiadrigen Mantelleitungen an Steckerkontakte für Airbagkabel konzipiert.

Die zu verarbeitenden Kontakte sowie Leitungen werden vom Bediener in eine spezifische Aufnahme eingelegt und der Crimpvorgang nach Einschieben des Schiebetisches automatisch gestartet.

Die robuste Maschinenauslegung ermöglicht eine hohe Haltbarkeit und die Reproduzierbarkeit der Crimpverbindungen. Der modulare Aufbau des Crimpautomats steht für zahlreiche Erweiterungsoptionen und kurze Rüstzeiten.

Vielfältige Anwendungsmöglichkeiten

Eine hohe Flexibilität und vielfältige Anwendungen werden durch das einfache Umrüsten auf ein anderes zu verarbeitendes Produkt ermöglicht.

Zum Crimpen unterschiedlicher Kontakte lassen sich Crimpwerkzeuge über die Schnellwechseleinrichtung einfach austauschen.

Die ideale Verformungsgeschwindigkeit für den Crimpvorgang kann entsprechend der vorhandenen Kontakteigenschaften individuell angepasst werden.

Funktionen für die Qualitätssicherung

Die integrierte Crimpkraftüberwachung erkennt zuverlässig Fehlcrimpungen an jeder Ader bei der Kabelproduktion.

Zur Unterstützung der Qualitätssicherung werden die Produkte mit einem Barcode-Scanner verifiziert und mittels Sensoren die Verfügbarkeit in der Aufnahme geprüft.

Fehlerhafte Kabel mit dem optionalen Schlechtteil-schneider zerschnitten und die Verwendung im weiteren Prozess dadurch vermieden.

Moderne Benutzeroberfläche

Die Steuerung mit Touchscreen verfügt über eine intuitive Benutzeroberfläche zur einfachen und sicheren Bedienung der Maschine in verschiedenen Sprachen.

Die Auswahl unterschiedlicher Benutzerrollen und Betriebsarten sowie Funktionen zur Maschinenvernetzung ermöglichen flexible und moderne Prozessabläufe.

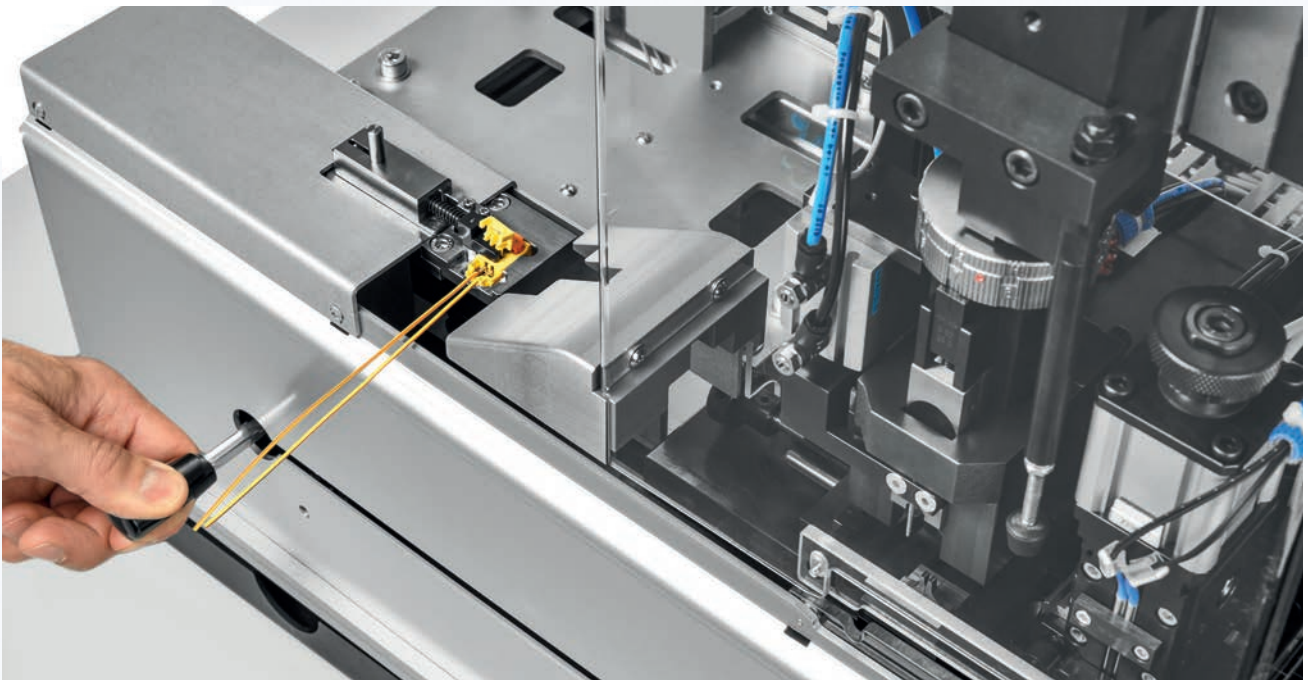
PRODUKTION VON KABEL FÜR DIE AUTOMOBILINDUSTRIE

Hohe Sicherheit für Bediener

Die Sicherheit des Bedieners während des Betriebs der Crimpmaschine wird durch eine überwachte Schutz Einrichtung gewährleistet. Das Abnehmen von Schutzabdeckungen unterbricht den elektrischen Sicherheitskreis, wodurch die Maschine angehalten wird. Für den sicheren Testbetrieb nach dem Umrüsten sowie nach Wartungsarbeiten ist der Crimpautomat mit dem bewährten Handrad ausgestattet.

Konform zur Maschinenrichtlinie

Die Crimpmaschine zur Herstellung von hochqualitativen Verbindungen in der Kontakt- und Kabelverarbeitung entspricht vollumfänglich den europäischen Richtlinien, sowohl bezüglich der mechanischen und elektrischen Sicherheit als auch der elektromagnetischen Verträglichkeit.



Standardausstattung

- Schiebetisch
- Maschinenschutz
- Nullschnittmodul
- Abisoliereinheit
- Crimpkraftüberwachung
- Abfallbehälter

Optionale Ausstattung

- Crimpwerkzeug
- Spezifische Steckeraufnahme
- Spezifische Abisoliermesser
- Spezifische Leitungsgreifer
- Absaugung für Abisolierreste
- Barcode-Scanner
- Schlechteilschneider
- Farberkennung
- Fußschalter
- Vernetzungsmodul
- Fernwartungsmodul

TECHNISCHE DATEN

Verarbeitbare Materialien

Leitungen	zweiadrige Mantelleitungen
	Drahtquerschnitte: [1]
	2x 0,35 mm ²
	2x 0,50 mm ²
Kontakte	Steckerkontakte für Airbagsysteme

Leistung und Geometrie

Antrieb	0,75 kW Drehstrommotor
Motordrehzahl	440 – 2000 U/min
Presskraft	20 kN
Hub	40 mm
Schließhöhe	135,78 mm

Steuerung

Bedienoberfläche	STI 2015
Display	Touchscreen

Anschlüsse und Schnittstellen

Stromversorgung	230 V, 50/60 Hz
Druckluft	6 bar
Netzwerk	RJ-45

Abmessungen und Gewicht

Breite x Tiefe x Höhe	800 x 900 x 550 mm [2]
Gewicht	145 kg [2]

[1] abhängig vom Werkstoff und Geometrie der zu verarbeitenden Materialien

[2] ungefähre Angabe in Basisausstattung, ohne Anbauteile wie z.B. Kontaktzuführung



UNTERNEHMENSSTANDORTE WELTWEIT

DEUTSCHLAND

Schäfer Werkzeug- und Sondermaschinenbau GmbH

Dr.-Alfred-Weckesser-Straße 6
76669 Bad Schönborn
Deutschland
Telefon: +49 7253 9421 0
Fax: +49 7253 9421 94
E-Mail: info@schaefer.biz

Schäfer GmbH, Werkzeug- und Sondermaschinenbau

Industriegebiet Auf der Aue 1
99834 Gerstungen
Deutschland
Telefon: +49 36927 9520
Fax: +49 36927 90478
E-Mail: unterellen@schaefer.biz

U. Kolb Werkzeug-Vertriebsgesellschaft mbH

Neuer Weg 32
71111 Waldenbuch
Deutschland
Telefon: +49 7157 / 27585
Fax: +49 7157 / 72901
E-Mail: info@u-kolb-gmbh.de

USA

Schaefer Technologies LLC

751 N. Raddant Road
Batavia, IL 60510
USA
Telefon: +1 630 406 9377
Fax: +1 630 406 9381
E-Mail: batavia@schaefer.biz

Schaefer Megomat USA Inc.

2349 S. Commerce Drive,
New Berlin, WI 53151
USA
Telefon: +1 262 524 1100
Fax: +1 262 524 1133
E-Mail: newberlin@schaefer.biz

Schaefer Megomat USA Inc.

10767 Gateway Blvd. West, Suite 510
El Paso, TX 79935
USA
Telefon: +1 915 598 3037
Fax: +1 915 598 5374
E-Mail: elpaso@schaefer.biz

TUNESIEN

Schaefer Tunisie SARL

Cité Echabeb, Avenue Essalem 18
4061 Sousse
Tunesien
Telefon: +216 73 334 644
Fax: +216 73 334 645
E-Mail: sousse@schaefer.biz

RUMÄNIEN

Schaefer Romania SRL

62 Petru Rares Str.
2900 Arad
Rumänien
Telefon: +40 263 20 6021
Fax: +40 263 20 6021
E-Mail: arad@schaefer.biz

SCHWEIZ

Schäfer Megomat AG

Chollerstrasse 23
6312 Steinhausen
Schweiz
Telefon: +41 41 748 58 00
Fax: +41 41 748 58 01
E-Mail: zug@schaefer.biz

POLEN

Schäfer Werkzeug- und Sondermaschinenbau GmbH

ul. ks. Bednorza 2a-6
40-384 Katowice
Polen
Telefon: +48 32 608 1148
Fax: +48 32 608 1149
E-Mail: katowice@schaefer.biz

CHINA

Schaefer Trading (Shanghai) Co., Ltd.

Room 103, Building A
No. 355, Guang Zhong Road
Ming Hang District
Shanghai 201108
China
Telefon: +86 21 3463 5025
Fax: +86 21 3463 5026
E-Mail: shanghai@schaefer.biz



BESUCHEN SIE UNS IM WEB
WWW.SCHAEFER.BIZ

